

OH 0570

PRESSE A PIVOTS 100T+POINCONS SWIVEL PRESS 100T+PUNCHES





ATTENTION

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact :

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

WARNING

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact :

You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website clas.com

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Pression maximale : 100T

Course du piston : 150 mm

Diamètre du piston : 110 mm

Distance entre les tirants : 250 mm

Longueur du tirant : 730mm M30x200

Filetage de raccordement : 3/8 18 filets NPT

Pompe requise : minimum 1 200cm³ d'huile

Cylindre hydraulique 100TN filetage extérieur : M178x3

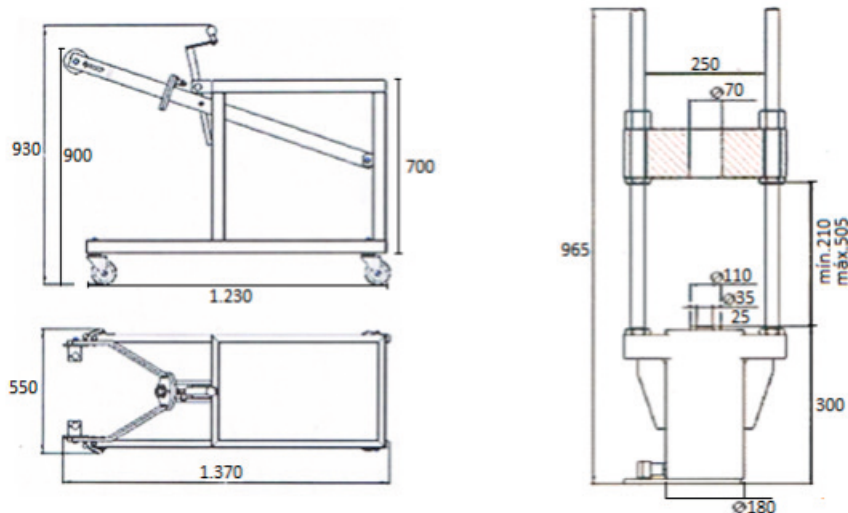
Poids total de l'équipement : 188kg

Mesures :

Longueur : 1 410 mm

Largeur : 550 mm

Hauteur : 965 mm



UTILISATION

La presse à boulons permet de retirer et de remplacer les boulons avec l'arbre en place.

- L'unité est livrée pré-remplie d'huile hydraulique et ventilée.
- Retirer les capuchons de protection des extrémités des raccords rapides.
- Engagez l'accouplement avec une légère force et serrez la bague d'accouplement. La presse ne fonctionnera pas si la bague n'est pas serrée.

Extraction des boulons du tuyau (image 1)

- La presse à boulons doit être utilisée en position verticale, les goupilles principales peuvent être pressées hors du capuchon ou du fond selon le type de véhicule.
- Choisissez un boulons de pression appropriée et insérez-la dans la douille du piston de la presse à boulons (le boulon doit avoir un diamètre légèrement inférieur à celui de la goupille et être suffisamment longue pour l'enfoncer jusqu'au bout).

- Vérifiez l'alignement de la goupille, du piston et de du boulon de pressage, qui doivent être parfaitement alignés.
- Monter le «pont» sur les tiges de support de la presse et serrer les écrous uniformément jusqu'à ce que la presse soit bloquée sur l'essieu du véhicule.
- Actionner la pompe avec précaution jusqu'à ce que le boulon soit retiré.
- Relâcher la pression sur la pompe, le piston se rétracte, retirer la presse.

Important :

- Utiliser uniquement des boulons de pression adaptées,
- Certains véhicules nécessitent des boulons spéciaux
- Il incombe à l'opérateur de retirer le boulon dans le bon sens.

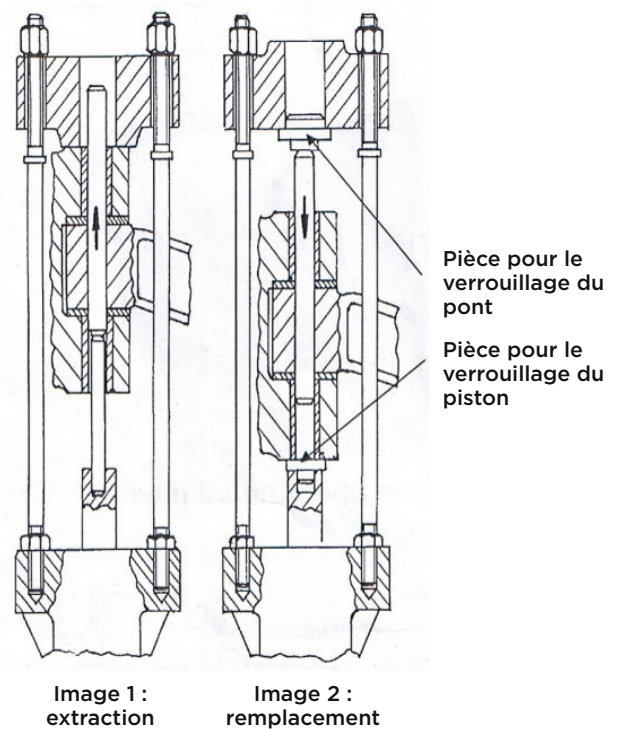


Insertion des boulons : (image 2)

- Insérer les tiges filetées aussi loin que possible dans l'arbre.
- Monter les capuchons d'insertion sur le piston et le pont.
- Fixez la presse sur le pivot partiellement inséré et serrez les boulons uniformément.
- Vérifiez l'alignement de la presse et du pivot.
- Actionnez la pompe avec précaution jusqu'à ce que le pivot soit complètement inséré.

Important :

- N'utilisez que des inserts appropriés.
- Certains véhicules nécessitent des inserts spéciaux.



FONCTIONNEMENT DE LA POMPE À AIR À PIED

Première utilisation :

- Retirer le bouchon du goulot de remplissage d'huile (C).
- Insérer la jauge (D).

Accès à l'air comprimé :

- Avant d'ajouter le tuyau d'air comprimé, assurez-vous que l'alimentation en air est équipée d'un filtre / régulateur / lubrificateur. Cela permet de prolonger la durée de vie de la pompe et d'assurer un fonctionnement stable.

Application de la pression :

- Pour appliquer la pression, appuyez doucement sur l'extrémité de la pédale de commande marquée «A».
- La pompe commence à produire de la pression hydraulique.
- Lorsque la pédale est retirée, la pompe s'arrête et la pression hydraulique est maintenue au niveau atteint.

Diminution de la pression :

- Pour réduire la pression, appuyer sur la pédale marquée «B».

Purge de la pompe :

- La pompe n'a pas besoin d'être purgée.



ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Filtre à air de sortie (pompe à main uniquement) :

- Le filtre à air de sortie doit être nettoyé régulièrement. Retirez le filtre et nettoyez-le à l'air comprimé. Remettez le filtre en place, sans trop serrer.

Remplissage et vidange d'huile :

- Ne faites l'appoint d'huile que lorsque le piston se rétracte, sinon le système risque d'être trop rempli.
- Lors du remplissage, la propreté est essentielle. N'utilisez que de l'huile propre et remplissez-la à l'aide d'un entonnoir filtrant.
- Les vidanges doivent être effectuées régulièrement.
- Si nécessaire, purgez le système

Quantité d'huile :

- Pompe hydraulique à main environ 3,2 litres
- Pompe hydraulique à pied environ 2,5 litres
- Qualité de l'huile : HLP5-HLP22 conformément à la norme DIN 51524/2

Contrôle des connexions hydrauliques et pneumatiques :

- Vérifiez périodiquement que les raccords hydrauliques et pneumatiques ne sont pas endommagés et qu'ils ne présentent pas de fuites.
- Assurez-vous que le raccord n'est pas desserré ou endommagé.
- Vérifiez que le tuyau hydraulique n'est pas endommagé.

Fourniture des pièces de rechange

- N'utilisez que des pièces de rechange d'origine, qui peuvent être obtenues auprès du fabricant ou de ses agents. Indiquez toujours le type de modèle et le numéro de série.

PRECAUTIONS GÉNÉRALES

- Le tuyau hydraulique est soumis à une pression élevée et peut se rompre en cas d'utilisation incorrecte.
- Remettez toujours en place les capuchons de protection sur le raccord rapide lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Évitez les coudes brusques dans le tuyau hydraulique.
- Évitez la chaleur excessive (max. 50°C) !
- Gardez la pompe propre et sèche, elle se corrodera dans des conditions humides.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Maximum pressure: 100T

Piston stroke: 150mm

Piston diameter: 110mm

Distance between tie rods: 250mm

Tie rod length: 730mm M30x200

Connection thread: 3/8 18 NP threads

Pump required: minimum 1,200cm³ of oil

Hydraulic cylinder 100TN external thread: M178x3Total

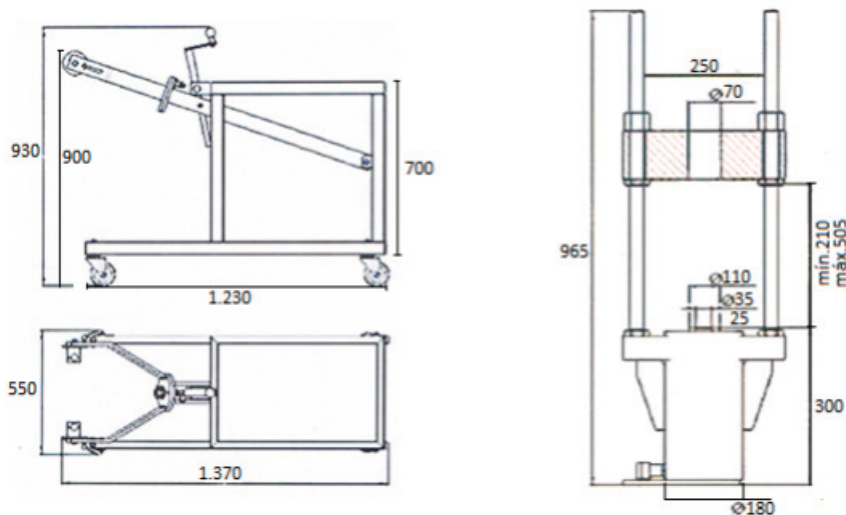
Equipment weight: 188kg

Measures :

Length : 1 410 mm

Width : 550 mm

Height : 965 mm



HOW TO USE

The bolt press allows the bolts to be removed and replaced with the shaft in place.

- The unit is supplied pre-filled with hydraulic oil and vented.
- Remove the protective caps from the ends of the quick couplings.
- Engage the coupling with slight force and tighten the coupling ring. The press will not operate if the ring is not tightened.

Removing the bolts from the pipe (picture 1)

- The bolt press must be used in an upright position, the main pins can be pressed out of the cap or bottom depending on the type of vehicle
- Choose a bolt of appropriate pressure and insert it into the piston sleeve of the bolt press (the bolt must be slightly smaller in diameter than the pin and long enough to push it all the way in).

- Check the alignment of the pin, the piston and the press bolt, which must be perfectly aligned.
- Mount the «bridge» on the press support rods and tighten the nuts evenly until the press is locked on the vehicle axle.
- Operate the pump carefully until the bolt is removed.
- Release the pressure on the pump, the piston retracts, remove the press.

Warning



- Only use bolts with the correct pressure
- Some vehicles require special bolts
- It is the responsibility of the operator to remove the bolt in the correct direction.

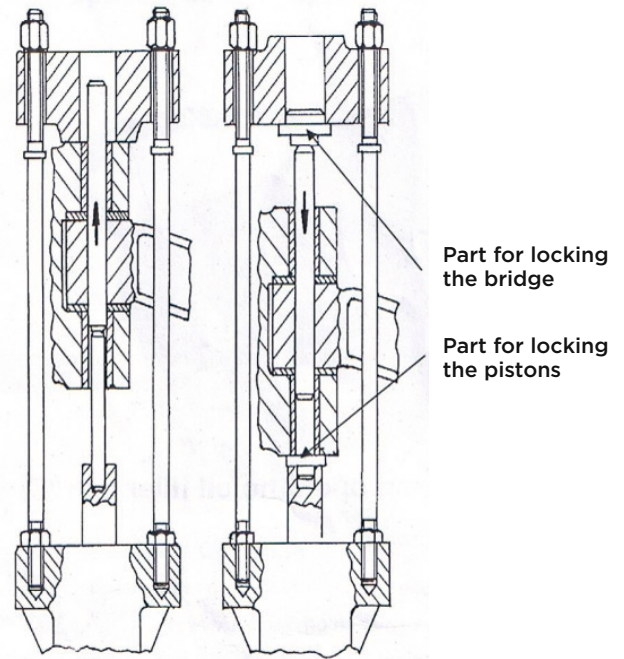
Inserting the bolts: (picture2)

- Insert the threaded rods as far as possible into the shaft.
- Mount the insertion caps on the piston and bridge.
- Attach the press to the partially inserted pivot and tighten the bolts evenly.
- Check the alignment of the press and pivot.
- Carefully operate the pump until the pivot is fully inserted.



Warning :

- Use only appropriate inserts
- Some vehicles require special inserts



Picture 1 :
extraction

Picture 2 :
replacement

OPERATION OF THE FOOT-OPERATED AIR PUMP

First use:

- Remove the cap from the oil filler neck (C). - Insert the dipstick (D).

Access to compressed air:

- Before adding the compressed air hose, ensure that the air supply is fitted with a filter/regulator/lubricator. This will extend the life of the pump and ensure stable operation.

Applying pressure:

- To apply pressure, gently press the end of the control pedal marked «A».
- The pump will begin to produce hydraulic pressure.
- When the pedal is removed, the pump will stop and the hydraulic pressure will be maintained at the level reached.

Reducing pressure:

- To reduce pressure, press the pedal marked «B». Bleeding the pump:- The pump does not need to be bled.



CARE AND MAINTENANCE

Outlet air filter (hand pump only):

- The outlet air filter should be cleaned regularly. Remove the filter and clean it with compressed air. Refit the filter, but do not overtighten it.

Filling and draining the oil:

- Only fill the oil when the piston retracts, otherwise the system may be overfilled.
- When filling, cleanliness is essential. Only use clean oil and fill it with a filter funnel.
- Oil changes should be carried out regularly.
- If necessary, bleed the system .

Oil quantity:

- Hand hydraulic pump approx. 3.2 litres
- Foot hydraulic pump approx. 2.5 litres
- Oil quality: HLP5-HLP22 according to DIN 51524/2.

Control of hydraulic and pneumatic connections:

- Periodically check the hydraulic and pneumatic connections for damage and leaks.
- Make sure that the connection is not loose or damaged.
- Check that the hydraulic hose is not damaged. Supply of spare parts
- Use only original spare parts, which can be obtained from the manufacturer or its agents. Always indicate the model type and serial number.

GENERAL PRECAUTIONS

- The hydraulic hose is under high pressure and can break if not used properly.
- Always replace the protective caps on the quick coupling when not in use.
- Avoid sharp bends in the hydraulic hose.
- Avoid excessive heat (max. 50°C)!
- Keep the pump clean and dry, it will corrode in wet conditions.



DECLARATION DE CONFORMITE CE EC DECLARATION OF CONFIRMITY



Nous, We,

CLAS EQUIPEMENTS
Z. A. de la Crouza
73800 Chignin – France

DECLARONS

Sous notre responsabilité que le produit :

DECLARE THAT,

Under our responsibility, the following products:

Modèle / Model : **PRESSE A PIVOTS 100T+POINCONS / KINGPIN PRESS
100T+PUNCHES**
Type : **OH 0570**

Est fabriqué en conformité à la **directive machine 2006/42/CE**
Is manufactured in conformity with the **machinery directive 2006/42/EC**

Chignin le 29.09.2023

Benoît DUPUIS, responsable technique





CLAS Equipements

83 chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22
Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

OH 0570

PRESSE A PIVOTS 100T+POINCONS

SWIVEL PRESS 100T+PUNCHES

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé

If you need components or parts, please contact the reseller.
In case of problems, please contact your authorized technician.